

ICS 39.040.10  
分类号: Y 11  
备案号: 42293-2013

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2540—2013  
代替 QB/T 2540—2002

---

## 皮革表带

Leather bracelets

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准是对QB/T 2540—2002《皮革表带》的修订，与QB/T 2540—2002相比，主要技术变化如下：

- 增加和修改了标准的适用范围（见第1章）；
- 增加和修改了规范性引用文件（见第2章）；
- 删除了产品分类（2002版第3章）；
- 将“精度”和“允许误差”修改为“极限偏差”（见3.1、3.3.1和4.2）；
- 增加了带扣轴孔端宽度及表带轴孔直径极限偏差的要求及试验方法（见3.1.2、4.2）；
- 增加了冲孔尺寸及极限偏差的要求及试验方法（见3.1.3、4.2）；
- 增加了表带末端伸出固定箍环长度的要求及试验方法（见3.1.4、4.2）；
- 将“轮廓”修改为“带形”，并修改了带形的要求和试验方法（见3.2.1、4.3）；
- 将“表面状况”修改为“表面质量”，并修改了表面质量的要求和试验方法（见3.2.3、4.3）；
- 修改了针距的要求（见3.3.1）；
- 修改了针迹的要求（见3.3.2）；
- 增加了表带轴孔的要求和试验方法（见3.4、4.5）；
- 增加了标印的要求和试验方法（见3.6、4.6）；
- 将“抗扭性能”修改为“耐拉扭疲劳”，并修改了耐拉扭疲劳的要求和试验方法（见3.8、4.8）；
- 增加了弯曲疲劳性能的要求和试验方法（见3.9、4.9）；
- 增加了色牢度的要求和试验方法（见3.10、4.10）；
- 增加了耐紫外光照射的要求和试验方法（见3.11、4.11）；
- 增加了耐腐蚀性能的要求和试验方法（见3.12、4.12）；
- 增加了有害物质限量的要求和试验方法（见3.13、4.13）；
- 增加和修改了检验规则的相应规定（见第5章）；
- 修改了包装的要求（见6.2）。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化中心归口。

本标准起草单位：桂林天时时贸实业有限公司、深圳市飞亚达科技发展有限公司、轻工业钟表研究所、珠海罗西尼表业有限公司、福建瑞达精工股份有限公司、天津海鸥手表技术有限公司。

本标准主要起草人：谭新桂、张鸣、金英淑、郭新刚、蒋莘、李莉莉、郭迪迪、陈斌、谢逸。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- QB/T 2540—2002。

# 皮革表带

## 1 范围

本标准规定了皮革表带（以下简称“表带”）的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以各种天然皮革、人造革制造的手表表带，其他合成革、织物等为材料制造的表带亦可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡（GB/T 250—2008，ISO 105-A02：1993，IDT）

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2012，ISO 2859-1：1999，IDT）

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 4048 计时仪器 手表壳与表带连接部位的尺寸系列（GB/T 4048—2008，ISO 3765：1998，IDT）

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB 20400—2006 皮革和毛皮 有害物质限量

GB 21550 聚氯乙烯人造革有害物质限量

QB/T 1901.2—2006 表壳体及其附件 金合金覆盖层 第2部分：纯度、厚度、耐腐蚀性能和附着力的测试（ISO 3160-2：2003，IDT）

QB/T 2537 皮革 色牢度试验 往复摩擦色牢度（QB/T 2537—2001，ISO 11640：1993，eqv）

HG/T 3689—2001 鞋类耐黄变试验方法

## 3 要求

### 3.1 尺寸及极限偏差

#### 3.1.1 表带轴孔端宽度尺寸系列及极限偏差

表带轴孔端宽度应符合GB/T 4048中有关尺寸的要求，其尺寸系列及极限偏差见表1。

表1 表带轴孔端宽度尺寸系列及极限偏差

单位为毫米

尺寸	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	23.0	24.0
极限偏差	+0.3 0																		

#### 3.1.2 长度、厚度、带扣轴孔端宽度及表带轴孔直径极限偏差

表带长度、厚度、带扣轴孔端宽度及表带轴孔直径的极限偏差见表2。